

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 5000 套供水系统、7750 套电气控制设备、
2300 套净水设备、1200 套一体化预制泵站、650
套隔油设备、900 套一体化污水提升设备技改项目

建设单位
(盖章): 浙江利欧水务科技有限公司

编制日期: 2025 年 2 月

目 录

一、建设项目基本状况·····	1
二、建设项目工程分析·····	7
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准·····	15
四、主要环境影响和保护措施·····	22
五、环境保护措施监督检查清单·····	52
六、结论·····	53

附表：

附表	建设项目污染物排放量汇总表·····	55
----	--------------------	----

附图：

附图 1	项目地理位置图
附图 2	项目周边环境及敏感目标概况图
附图 3	项目厂区平面布置及分区防渗示意图
附图 4	项目生产车间平面布置示意图
附图 5	温岭市东部新区总体规划
附图 6	温岭市环境管控单元分类图
附图 7	浙江省环境空气质量功能区划图（温岭市）
附图 8	浙江省水功能区水环境功能区划分图（温岭市）
附图 9	温岭市声环境功能区划图
附图 10	温岭市“三区三线”划定方案图
附图 11	温岭市国土空间控制线规划图

附件

附件 1	浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表
附件 2	企业营业执照
附件 3	不动产权证
附件 4	温岭市东部新区 DB110403 地块规划条件
附件 5	房屋租赁合同
附件 6	脱脂剂 MSDS、焊丝 MSDS
附件 7	建设项目信息公开说明
附件 8	环评确认书

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 5000 套供水系统、7750 套电气控制设备、2300 套净水设备、1200 套一体化预制泵站、650 套隔油设备、900 套一体化污水提升设备技改项目		
项目代码	/		
建设单位联系人	赵益匡	联系方式	13566665962
建设地点	台州市温岭市东部新区松航南路 426 号		
地理坐标	(121°37'1.039", 28°23'28.653")		
国民经济行业类别	水资源专用机械制造 C3597	建设项目行业类别	三十二、专用设备制造业 35；环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造 359
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	580	环保投资（万元）	20
环保投资占比（%）	3.45%	施工工期	3 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：	租用建筑面积面积（m ² ）	15500
专项评价设置情况	专项评价类别	设置原则	专项设置情况
	大气	排放废气含有毒有害污染物①、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有 环境空气保护目标 ②的建设项目	不设置，本项目排放废气不含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气。
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）； 新增废水直排的污水集中处理厂	不设置，本项目不属于新增工业废水直排建设项目（废水纳管排放）；不属于新增废水直排的污水集中处理厂。
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量③的建设项目	不设置，本项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量。
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场、洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不设置，本项目不涉及取水口。
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程项目	不设置，本项目不属于向海排放污染物的海洋工程项目。
	注： ①废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。 ②环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 ③临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ		

一、建设项目基本情况

	169) 附录 B、附录 C。
规划情况	《温岭东部新区总体规划 2015-2035 (2019 年修改)》，温岭市人民政府审批，审批文号为温政函[2019]30 号
规划环境影响评价情况	无
规划及规划环境影响评价符合性分析	《温岭市东部新区总体规划 (2015-2035 年) (2019 年修改)》由温岭市人民政府审批，审批文号为温政函[2019]30 号。 (1) 规划范围及开发时序 东至温岭东部滨海，南至龙门大道，西至十里河，北至老东海塘堤以北，总面积约 36.94km²。总体规划期限为 2015 年~2035 年。近期：2015 年~2025 年，远期 2026 年~2035 年，远景展望到未来 30-50 年。 (2) 发展规划 1) 发展愿景 温岭市域的副中心城市，将建成台州沿海的“创新转型示范区、产城融合样板区、绿色发展先行区”。 2) 发展战略 本区定位为市域优势产业拓展主平台，市域产业转型升级新空间，应选择二、三产复合发展模式；同时在二产发展中，集中力量选定特定产业集群重点培育。 (3) 规划结构 “一湖、三片、四园”一湖为龙门湖（含锦鳞湖）；三片为三个以城市生活服务为主的区片，分别为中部龙门湖片（含龙门湖小镇）、北部曙光湖片（含曙光湖小镇）、南部礁山湖片（含礁山湖小镇），主要设置居住空间及各类公共设施；四园为四个产业园，分别为北区的升级产业园，中区的都市农业园（内设多个休闲农庄），南区中部的创新产业园和西部的上市企业园。 (4) 规划用地布局 1) 发展策略 根据新区的产业发展定位，发展带动性强、技术密集、能形成竞争优势的主导产业，重点引导机械装备、电子电机、汽摩配等产业升级。同时面向战略性新兴产业创新，重点针对智慧制造业、研发产业进行培育。 2) 工业用地布局 工业用地主要规划于基地西侧，形成 5 个工业组团（北区 2 个，中区 1 个、南区 2 个）。北区以 26 街为界，形成 2 个工业组团，主要集聚中、小制造业企业。中区形成 1 个工业组团，布局于中区西侧，主要面向科技创新和研发型企业。南区形成 2 个工业组团，松航南路以西形成 1 个组团，以集聚上市大型制造业企业为主。中部中沙河以西形成 1 个工业组团，主要面向科技创新和研发型企业。 (5) 市政工程规划 规划采用雨、污完全分流制，加强环境保护，改善水体质量。北区污水由北片污水处理厂处理，中区、南区由南片污水处理厂处理，在规划区按地势、道路布局布置污水干管，污水通过支管就近排入污水干管，并向下游方向流去。中区污水接入南片污水厂。 规划符合性分析：项目实施地位于台州市温岭市东部新区松航南路 426 号，属东部新区工业组团（南区），项目为泵及真空设备制造的生产，属于研发培育产业。本项目所在地污水管网已铺设，废水可纳管排放。综上，本项目实施符合《温岭市东部新区总体规划 (2015-2035 年) (2019 年修改)》要求。
其他符合性分析	1. “三线一单”符合性分析 (1) 生态保护红线 本项目位于台州市温岭市东部新区南区松航南路 426 号，用地性质为工业用地。根据《温岭市“三区三线”划定方案》，本项目不在划定的生态保护红

一、建设项目基本情况

线内。项目所在地属于《温岭市生态环境分区管控动态更新方案》中规定的重点管控单元，满足生态保护红线要求。

（2）环境质量底线

根据环境质量现状监测数据，项目所在地周边的大气环境、地表水环境能符合区域所在环境功能区划的要求。本项目废水预处理达标后纳管排放到温岭东部南片污水处理厂处理达标后排放，不会对项目周边水环境造成影响。经分析项目废气排放对周边环境的影响小，正常运营期间项目厂界噪声均能达标。废气、废水、噪声等污染经采取本环评的各项治理措施后，均能达标排放，固废能够得到妥善处置。因此，项目周边环境质量能够维持现状，符合环境质量底线要求。

（3）资源利用上线

本项目营运过程中消耗一定量的电能、水资源等，项目用水来自市政供水管网，用电采用市政供电。项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，项目的建设在区域资源利用上线的承受范围之内，符合区域资源利用上线的要求。

（4）生态环境准入清单

本项目拟建地位于台州市温岭市东部新区南区松航南路 426 号，根据《温岭市生态环境分区管控动态更新方案》，属于“台州市温岭市东部新区产业集聚重点管控单元（ZH33108120078）”，本项目符合温岭市生态环境分区管控动态更新方案的要求，具体符合性分析见表 1-1。

表1-1 动态更新方案生态环境准入清单符合性分析

动态更新方案生态环境准入清单		本目情况	是否符合
台州市温岭市东部新区产业集聚重点管控单元（ZH33108120078）			
空间布局约束	优化完善区域产业布局，合理规划布局三类工业项目，进一步调整和优化产业结构，逐步提高区域产业准入条件。重点加快园区整合提升，完善园区的基础设施配套，不断推进产业集聚和产业链延伸。着力调整产品结构，提升产品技术含量，实现集群规模化发展；依托海洋及港口资源，按照产业发展规划，重点培育发展泵与电机、汽车摩托车及配件、机床装备、新能源新材料等新兴产业，打造温岭制造业提升基地。合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带。	本项目为二类工业项目，主要生产水资源专用机械，不属于禁止类产业；本项目 500 米范围内不存在敏感点	是
污染物排放管控	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。加强污水处理厂建设及提升改造，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。实施工业企业废水深度处理，严格重污染行业重金属和高浓度难降解废水预处理和分质处理，加强对纳管企业总氮、盐分、重金属和其他有毒有害污染物的管控，强化企业污染治理设施运行维护管理。全面推进重点行业 VOCs 治理和工业废气清洁排放改造，强化工业企业无组织排放管控。二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物全面执行国家排放标准大气污染物特别排放限值，深入推工业燃煤锅炉烟气清洁排放改造。加强土壤和地下水污染防治与修复。	项目严格实施污染物总量控制制度。项目污水预处理达标后纳管排放，雨污分流。废气排放执行国家排放标准大气污染物特别排放限值	是

一、建设项目基本情况

	环境 风险 防控	定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境 和健康风险，落实防控措施。相关企业按规定 编制环境突发事件应急预案，重点加强事故 废水应急池建设，以及应急物资的储备和应 急演练。强化工业集聚区企业环境风 防范 设施建设和正常运行监管，落实产业园区应 急预案，加强风险防控体系建设，建立常态 化的企业隐患排查整治监管机制。	项目实施后， 要求企业加强 环境应急防 范，按规定编 制应急预案， 建设事故应 急池并配备相 关应急物资， 故符合环境风 险防控要求。	是
	资源 开发 效率 要求	推进重点行业企业清洁生产改造，大力推进工 业水循环利用，减少工业新鲜水用量，提高企 业中水回用率。落实最严格水资源管理制度， 落实煤炭消费减量替代要求，提高能源使用效 率。	本项目用水量 不大	是

根据上表可知，本项目符合温岭市生态环境分区分管动态更新方案内的空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控、资源开发效率的要求。

综上，本项目满足生态保护红线、环境质量底线、资源利用上限和生态环境准入清单的要求。

2.“三区三线”符合性分析

本项目位于台州市温岭市东部新区松航南路 426 号，用地性质为工业用地。根据《温岭市“三区三线”划定方案》，本项目位于城镇开发边界范围内，不属于永久基本农田和生态保护红线范围，因此本工程建设符合“三区三线”要求。

二、建设项目工程分析

建设内容：

一、项目由来

浙江利欧水务科技有限公司是一家专业生产水资源专用机械制造设备的企业。企业租赁位于台州市温岭市东部新区 松航南路 426 号的浙江利欧园林机械有限公司厂房一层（3 楼北侧），项目拟购置超声波清洗线，喷砂机等设备，项目建成后将形成年产 5000 套供水系统、7750 套电气控制设备、2300 套净水设备、1200 套一体化预制泵站、650 套隔油设备、900 套一体化污水提升设备技改项目。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》及国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》有关规定，该项目须进行环境影响评价。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（2021 年 1 月 1 日起实施），项目环评类别具体见表 2-1。

表2-1 环境影响评价分类管理表

项目类别	环评类别	报告书	报告表	登记表
三十二、专用设备制造业 35				
70	环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造 359	有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/

因此确定本项目环评类别为报告表。

二、工程内容及规模

1.项目主要工程组成

本项目主要工程组成见表 2-2。

表2-2 项目主要工程组成

项目类别	项目基本情况
主体工程	主要工艺为：焊接、清洗、喷砂、组装等
辅助工程	设置有配电间、废气处理设施、办公室等。
公用工程	供水系统
	排水系统
	供电系统
	能源系统
环保工程	废气收集及处理系统
	污水处理系统

二、建设项目工程分析

建
设
内
容

	固废收集及处 置系统	一般工业固废在一般工业固废暂存间暂存，按要求做好防渗漏、防雨淋、防扬尘措施，面积约 50m ² ，位于厂区北侧；危险废物存放在危险废物暂存间，按要求做好防风、防雨、防晒、防漏渗等措施；共设置 1 个危废间，均位于厂区北侧，面积约 10m ² 。																																																		
	环境风险 防范措施	①强化风险意识、加强安全管理、建立环境风险防范管理制度。②危险物质设置危险物质仓库，危废选用合适的包装容器并设置专门的暂存场所，防止泄漏事故发生；加强管理并定期检查，以便及时发现泄漏事故并进行处理。③生产过程中密切注意事故易发部位，必须要做好运行监督检查与维修保养，配备消防设施及报警装置，防止火灾爆炸事故发生。④依据自身条件和可能发生的突发环境事件的类型组建应急处置队伍，并配备一定的应急设施和物资。⑤在台风、洪水来临之前做好防台、防洪工作。																																																		
	声环境	选用低噪声设备、合理布局车间布局、做好减振隔声措施。																																																		
储运工 程	物料运输储存	原辅料通过卡车运入，储存在仓库内，产品由卡车运出。生活垃圾由环卫清运，一般工业固废在一般固废仓库暂存后由废物回收厂家回收或委托有能力处置的单位处置；危险废物在危废暂存间暂存后委托有资质的危险废物处置企业负责处置，危险废物的运输由具备危险废物运输经营许可资质的企业进行。																																																		
依托工 程	污水处理厂	生活污水与生产废水经过厂内预处理达标后纳管送温岭东部南片污水处理厂处理。																																																		
	危险废物处理	危险废物委托有资质危废处置单位处理																																																		
	生活垃圾处理	生活垃圾委托环卫部门清运。																																																		
2.项目主要产品及产能 项目产品品种及规模具体见表 2-3。 表2-3 项目产品方案 <table><tr><th>序号</th><th>主要产品名称</th><th>产品产量</th></tr><tr><td>1</td><td>供水系统</td><td>5000 套/年</td></tr><tr><td>2</td><td>电气控制设备</td><td>7750 套/年</td></tr><tr><td>3</td><td>净水系统</td><td>2300 套/年</td></tr><tr><td>4</td><td>一体化预制泵站</td><td>1200 套/年</td></tr><tr><td>5</td><td>隔油设备</td><td>650 套/年</td></tr><tr><td>6</td><td>一体化污水提升设备</td><td>900 套/年</td></tr></table>			序号	主要产品名称	产品产量	1	供水系统	5000 套/年	2	电气控制设备	7750 套/年	3	净水系统	2300 套/年	4	一体化预制泵站	1200 套/年	5	隔油设备	650 套/年	6	一体化污水提升设备	900 套/年																													
序号	主要产品名称	产品产量																																																		
1	供水系统	5000 套/年																																																		
2	电气控制设备	7750 套/年																																																		
3	净水系统	2300 套/年																																																		
4	一体化预制泵站	1200 套/年																																																		
5	隔油设备	650 套/年																																																		
6	一体化污水提升设备	900 套/年																																																		
3.项目主要生产设备 项目主要生产设备清单见表 2-4。 表2-4 项目主要生产单元清单 <table><tr><th>序号</th><th>设备名称</th><th>型号</th><th>数量</th><th>功能</th></tr><tr><td>1</td><td>激光切割机</td><td>GN-NCF-E3015-1000W</td><td>3 台</td><td>钣金件加工</td></tr><tr><td>2</td><td>光纤激光自动管材 专用切割机</td><td>/</td><td>1 台</td><td>钣金件加工</td></tr><tr><td>3</td><td>液压摆式剪板机</td><td>QC12Y-6*3200</td><td>3 台</td><td>钣金件加工</td></tr><tr><td>4</td><td>液压板料折弯机</td><td>WC67K-125/4000</td><td>3 台</td><td>钣金件加工</td></tr><tr><td>5</td><td>普通车床</td><td>C6140A</td><td>3 台</td><td>零件加工</td></tr><tr><td>6</td><td>齿轮式钻攻两用机床</td><td>ZS-50F</td><td>3 台</td><td>零件加工</td></tr><tr><td>7</td><td>带锯床</td><td>GB4208</td><td>3 台</td><td>零件下料</td></tr><tr><td>8</td><td>等离子切割机</td><td>LGK100</td><td>6 台</td><td>钣金件加工</td></tr><tr><td>9</td><td>氩弧焊机</td><td>WSM315D</td><td>8 台</td><td>部件、成品焊接</td></tr></table>			序号	设备名称	型号	数量	功能	1	激光切割机	GN-NCF-E3015-1000W	3 台	钣金件加工	2	光纤激光自动管材 专用切割机	/	1 台	钣金件加工	3	液压摆式剪板机	QC12Y-6*3200	3 台	钣金件加工	4	液压板料折弯机	WC67K-125/4000	3 台	钣金件加工	5	普通车床	C6140A	3 台	零件加工	6	齿轮式钻攻两用机床	ZS-50F	3 台	零件加工	7	带锯床	GB4208	3 台	零件下料	8	等离子切割机	LGK100	6 台	钣金件加工	9	氩弧焊机	WSM315D	8 台	部件、成品焊接
序号	设备名称	型号	数量	功能																																																
1	激光切割机	GN-NCF-E3015-1000W	3 台	钣金件加工																																																
2	光纤激光自动管材 专用切割机	/	1 台	钣金件加工																																																
3	液压摆式剪板机	QC12Y-6*3200	3 台	钣金件加工																																																
4	液压板料折弯机	WC67K-125/4000	3 台	钣金件加工																																																
5	普通车床	C6140A	3 台	零件加工																																																
6	齿轮式钻攻两用机床	ZS-50F	3 台	零件加工																																																
7	带锯床	GB4208	3 台	零件下料																																																
8	等离子切割机	LGK100	6 台	钣金件加工																																																
9	氩弧焊机	WSM315D	8 台	部件、成品焊接																																																

二、建设项目工程分析

建设内容

10	熔化极气体保护弧焊机	NBC-350	4 台	部件、成品焊接
11	自动化焊接机	/	1 台	部件、成品焊接
12	线号机	TP-601	1 台	控制柜线号打标
13	性能测试系统	测试水池尺寸约 8m*2m*2.5m	1 套	成品测试
14	装配流水线	/	1 条	产品装配
15	双梁桥式起重机	LH5T*5T-19/10m	2 台	产品装配吊装
16	起重机	2.8T	1 台	产品装配吊装
17	超声波清洗线	清洗槽 1 只，单台水箱尺 2.4m*0.8m*0.5m	1 条	不锈钢清洗
18	喷砂房	3m×3m×6m 1 把喷枪	1 台	去除表面毛刺
19	卷板自动生产线	/	1 条	卷板
4.原辅材料消耗				
项目主要原辅料消耗情况见表 2-5。				
表2-5 项目主要原辅料消耗				
序号	原辅料名称	单位	年消耗量	备注
1	钢材	吨/年	1500	/
2	不锈钢管	吨/年	3300	/
3	泵	套/年	10050	/
4	控制柜及配件	套/年	10050	
5	电线	米/年	185000	/
6	无铅焊丝	吨/年	25	/
7	膜池组件	套/年	2300	/
8	砂滤罐	套/年	2300	
9	筒体底座	套/年	1200	/
10	槽钢底座	套/年	2000	/
11	箱体	套/年	7750	/
12	塑料配件	套/年	900	
13	脱脂剂	吨/年	0.2	10kg/桶，最大储存 10 桶
14	机油	吨/年	2.5	25kg/桶，最大储存 20 桶
15	石英砂	吨/年	6	喷砂原料
表2-6 原辅料理化性质				
物料名称	理化性质			
脱脂剂	氢氧化钾 5-15%，氢氧化钠 2-5%，阴离子表面活性剂 15-20%，阳离子表面活性剂 15-20%，余量为去离子水。本项目使用的清洗剂不含 VOCs，符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB 38508-2020）表 1 水基清洗剂的 VOC 含量≤50g/L 的要求。			
焊丝	本项目焊丝成分组成重量百分比： 铜 0.1-5%、硅 0.1-5%、钼 0.1-1%、铁 80-90%、猛 0.1-10%			
三、劳动定员及生产班制				
项目职工人数 300 人，实行每天昼间单班制 8 小时，年生产天数约 300 天，不设倒班宿舍，不设食堂。				

二、建设项目工程分析

四、项目水平衡

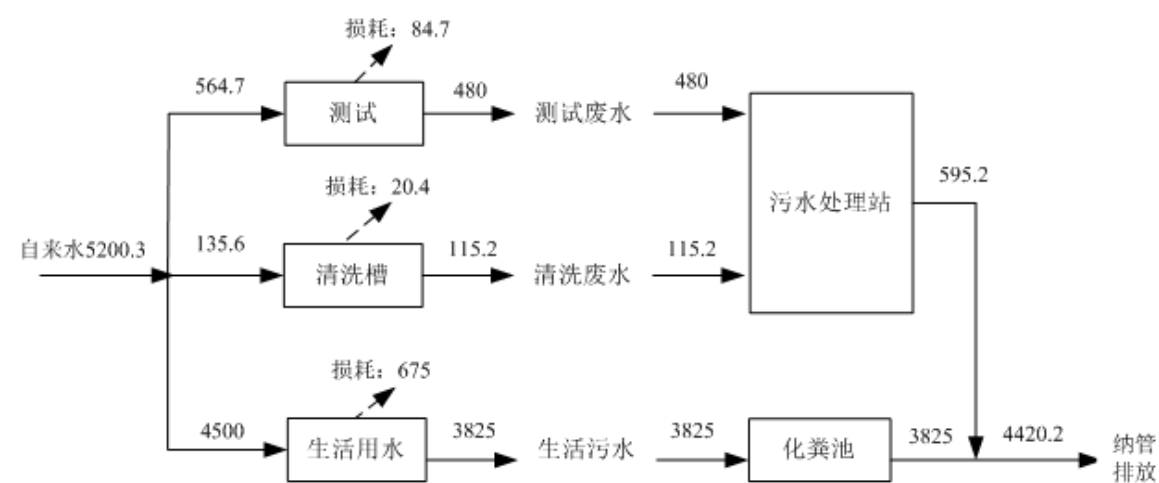


图 2-1 项目水平衡图 单位: t/a

五、项目平面布置

项目拟建地位于台州市温岭市东部新区松航南路 426 号，企业租用浙江利欧园林机械有限公司的闲置生产厂房一层（3 楼北侧），租赁面积约 15500m²，主要工程组成见表 2-13。平面布置符合作业规律，较为合理。

表2-7 各建筑物功能定位

序号	建筑物名称	租赁面积 m ²	层数	项目实施后的功能定位
1	工业厂房	15500	1 层 (位于 3 楼北侧)	电器仓库、组装区、抛丸、机加工区、焊接区、测试区、仓库、事故应急池、污水处理设施、危废仓库、危险物质仓库、一般固废间

二、建设项目工程分析

工艺流程和产排污环节：

一、工艺流程简述

1.供水系统

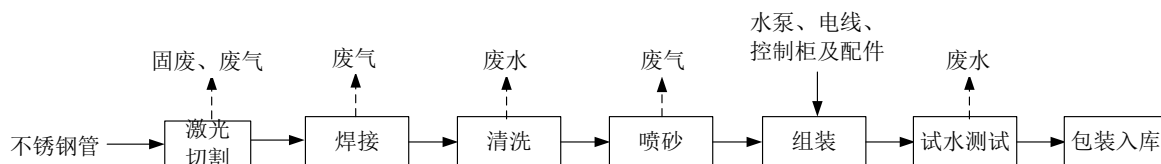


图 2-1 供水系统生产工艺流程图

供水系统工艺流程简述：

外购的不锈钢管经过激光切割机下料后焊接，接着在超声波清洗机内进行常温下清洗。接着在喷砂房内进行喷砂去除表面毛刺，然后组装水泵、电线、控制柜及配件等。接着进行试水，试水完成后产品包装入库。

2.电气控制设备

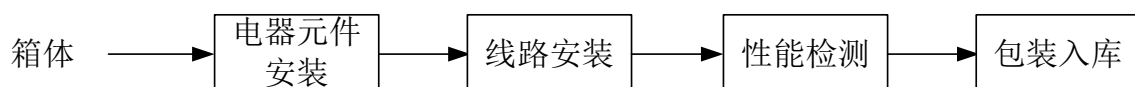


图 2-5 电气控制设备工艺流程图

电气控制设备工艺流程：

外购的箱体经过电器元件和线路的安装后，再进行性能监测，随后包装入库。

3.净水设备

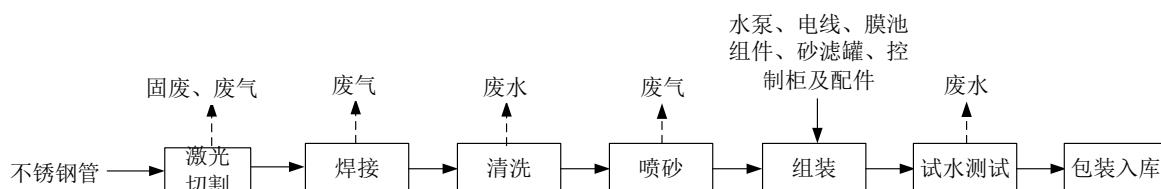


图 2-2 净水设备生产工艺流程图

净水设备工艺流程简述：

外购的不锈钢管经过激光切割机下料后焊接，接着在超声波清洗机内进行常温下清洗。接着在喷砂房内进行喷砂去除表面毛刺，然后组装水泵、电线、膜池组件、砂滤罐、控制柜及配件等。接着进行试水，试水完成后产品包装入库。

4.一体化预制泵站

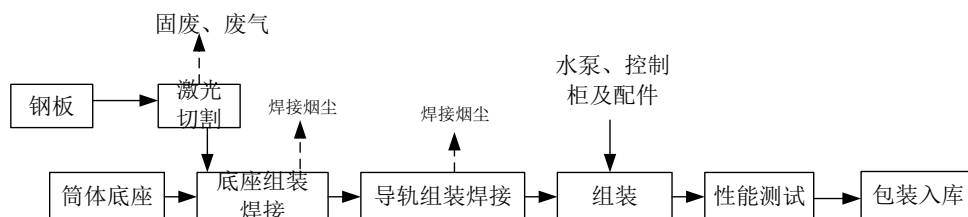


图 2-3 一体化预制泵站工艺流程图

二、建设项目工程分析

一体化预制泵站工艺流程简述：

外购的钢板经过激光切割机下料后，接着与外购的筒体底座、导轨进行焊接。然后与水泵、控制柜及配件进行组装，接着进行性能检测，最后包装入库。

5.隔油设备

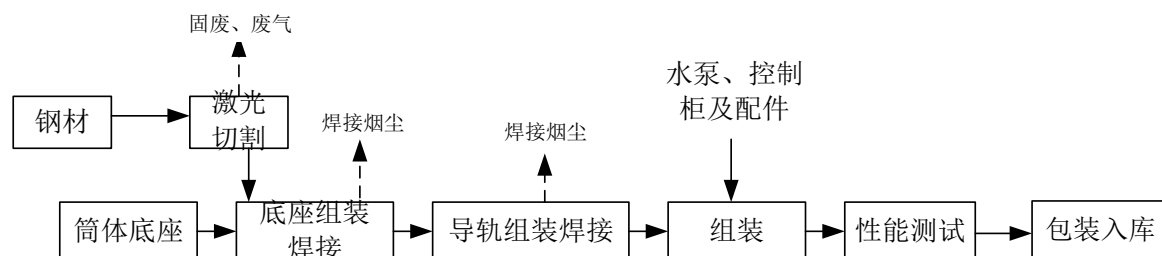
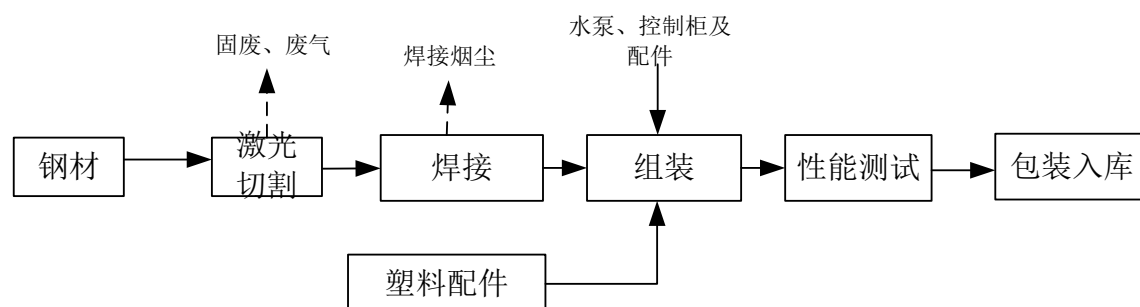


图 2-4 污水处理设备工艺流程图

污水处理设备工艺流程：

外购的钢板经过激光切割机下料后，接着与外购的槽钢底座、管路进行焊接。然后与泵机、控制柜进行组装，接着进行性能检测。最后包装入库。

6.一体化污水提升设备



一体化污水提升设备工艺流程：

外购的钢板经过激光切割机下料后，接着与进行焊接，然后与水泵、控制柜及配件、塑料配件进行组装，接着进行性能测试，最后包装入库。

二、产污环节

项目营运期主要产污环节分析具体见表 2-8。

表2-8 项目主要产污环节分析

类型	产生部位	污染源名称	主要污染因子
废水	员工生活	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、TN
	超声波清洗	清洗废水	COD _{Cr} 、石油类、SS、TN、LAS
	测试	测试废水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、TN、SS
废气	焊接	焊接烟尘	颗粒物
	喷砂	喷砂废气	颗粒物
	激光切割	激光切割废气	颗粒物
固废	焊接	焊渣	焊渣
	布袋除尘器	喷砂集尘	颗粒物
	焊烟净化器	焊接集尘	颗粒物

二、建设项目工程分析

工 艺 流 程 和 产 排 污 环 节		机加工	金属边角料	金属边角料
		原料包装	一般废包装材料	一般废包装材料
		布袋除尘器	废布袋	废布袋
		喷砂	废砂	废砂
		设备维护	废机油	矿物油
		机油包装桶	废油桶	矿物油
		清洗线	槽渣	有机物
		废水处理设施	隔油	矿物油
		废水处理设施	污泥	有机物
		员工生活	生活垃圾	生活垃圾
	噪声	设备噪声	生产过程	机械噪声

二、建设项目工程分析

与项目有关的原有环境污染问题：

项目为新建项目，不存在原有环境污染问题，空场地照片见图 2-5。



图 2-5 空场地照片

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

1.大气环境

(1) 常规污染物环境质量现状数据

根据《台州市环境空气质量功能区划分图》本项目所在地空气环境属二类功能区，环境空气污染物基本项目执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单（生态环境部公告 2018 第 29 号）。

根据《台州市生态环境质量报告书（2023 年）》公布的相关数据，温岭市大气基本污染物达标情况见表 3-1。

表3-1 2023 年温岭市环境空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率/ (%)	达标情况
PM2.5	年平均质量浓度	21	35	60	达标
	第 95 百分位数日平均	38	75	51	达标
PM10	年平均质量浓度	40	70	57	达标
	第 95 百分位数日平均	74	150	49	达标
NO2	年平均质量浓度	13	40	33	达标
	第 98 百分位数日平均	33	80	41	达标
SO2	年平均质量浓度	4	60	7	达标
	第 98 百分位数日平均	6	150	4	达标
CO	年平均质量浓度	600	-	-	-
	第 95 百分位数日平均	1000	4000	25	达标
O3	年平均质量浓度	79	-	-	-
	第 90 百分位数 8h 平均 质量浓度	108	160	68	达标

根据上述结果，项目所在区域环境空气基本污染物均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单，能满足二类功能区的要求，属于环境空气质量达标区。

(2) 其他污染物环境质量现状数据

本项目涉及的 TSP 现状监测数据引用浙江华标检测技术有限公司于 2022 年 2 月 23 日~2022 年 3 月 1 日在鹭海路与第五街交叉口连续监测 7 天（华标检[2022]H 第 02497 号）的监测数据，监测点位设置情况见表 3-2。

①监测点位、因子、时间及频率具体见表 3-2。

表3-2 环境空气质量现状监测点位设置情况

监测点名称	监测点坐标		监测因子	监测时段	相对项目实施地方位	相对厂界距离/m
	X	Y				
鹭海路与第五街交叉口	121° 36' 55.738"	28° 22' 56.412"	TSP	2022.2.23~ 2022.3.1, 24 小时平均浓度	西南	920

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

监测结果统计及分析评价结果汇总见表 3-3。

表3-3 环境空气质量现状监测结果表

监测点位	污染物	平均时间	评价标准 (mg/m ³)	监测浓度范围 (mg/m ³)	最大浓度占标率/%	超标率/%	达标情况
鹭海路与第五街交叉口	TSP	24h 值	0.3	0.148-0.161	53.67	0	达标

根据监测结果可知，项目评价范围内 TSP 能满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准及修改单要求，说明项目所在地周围环境空气质量良好。

2.地表水环境

根据《浙江省水功能区水环境功能区划分方案》（2015），项目附近河道编号为椒江 87，水功能区为金清河网温岭农业、工业用水区，水环境功能为农业、工业用水区，目标水质为Ⅳ类，项目拟建地附近水体执行《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）Ⅳ类标准。

项目所在区域地表水属于温岭市的平原河网，附近监测断面为位于箬松河的松门断面，2023 年松门断面全年地表水断面监测数据及分析结果见表 3-4。

表3-4 2023 年松门断面地表水水质现状监测结果表 单位：mg/L（pH 除外）

水质指标	pH	DO	高锰酸盐指数	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	总磷（以 P 计）	挥发酚	石油类	LAS
监测数据	7	6.6	5.4	20	3.5	0.98	0.198	0.0010	0.02	0.04
Ⅳ类标准值	6~9	≥3	≤10	≤30	≤6	≤1.5	≤0.3	≤0.01	≤0.5	≤0.3
类别	I	II	III	III	III	III	III	I	I	I
整体水质类别	III									

由上表可知，项目所在地附近松门水体断面中各指标均能满足 GB 3838-2002《地表水环境质量标准》中的Ⅲ类标准。由此可见，项目拟建地周边水体环境质量良好。

3.声环境质量现状

厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，因此，可不监测保护目标声环境质量现状。

4.生态环境

本项目所在地位于台州市温岭市东部新区松航南路 426 号，项目在已建厂房内实施，本项目不涉及新增用地，用地范围内无生态环境保护目标，可不开展生态现状调查。

5.电磁辐射

本项目不属于电磁辐射类项目，可不开展电磁辐射现状调查。

6.地下水、土壤环境

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	项目主要生产供水系统，净水设备，一体化预制泵站，污水处理设备，电气控制设，主要工艺为机加工、超声波清洗、喷砂等，在采取源头控制和分区防渗等措施后，本项目正常生产情况下，不存在土壤、地下水环境污染途径，故可不开展地下水、土壤现状调查。
----------------------	---

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

环境保护目标

1. 大气环境保护目标

本项目厂界外 500m 范围内不存在自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等大气环境保护目标。

2. 声环境保护目标

本项目场界外 50m 范围内无声环境保护目标。

3. 地下水环境保护目标

本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4. 生态环境质量现状

本项目所在地位于台州市温岭市东部新区松航南路 426 号，属于工业集聚区内，无生态环境保护目标。

环
境
保
护
目
标

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

污染物排放控制标准

1.废水排放

本项目废水主要为员工生活污水和生产废水。生产废水经污水处理站处理后与经化粪池处理的生活污水一同纳管送至温岭东部南片污水处理厂处理，纳管执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准，其中 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、TP 执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求，具体见表 2-10；温岭东部南片污水处理厂近期处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入环境，远期执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 中现有城镇污水处理厂主要水污染物排放限值，该标准中没有的指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准，具体详见表 3-5。

表3-5 《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 单位：mg/L（除 pH 外）

序号	项目	GB8978-1996《污水综合排放标准》中表 4 三级标准	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准	《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1
1	pH 值	6~9		
2	COD _{Cr}	500	50	40
3	$\text{NH}_3\text{-N}$	35 ^a	5（8） ^c	2（4） ^e
4	TN	70 ^b	15	12（15） ^e
5	总磷	8 ^a	0.5	0.3
6	SS	400	10	10
7	石油类	20	1	1
8	LAS	20	0.5	0.5
9	BOD ₅	300	10	10

备注：a、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、TP 执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）；

b、参考《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）

c、括号外数值为水温大于 12℃时的控制指标，括号内数值为水温小于等于 12℃时的控制指标；

d、参照《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）一级标准；

e、每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行括号内的排放限值；

2.废气排放

本项目喷砂、焊接、激光切割过程排放的颗粒物执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中表 2 二级排放标准，具体标准见表 3-6

污
染
物
排
放
控
制
标
准

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

表3-6 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》

污染物	最高允许排放浓度 (mg/Nm ³)	最高允许排放速率			无组织监控浓度 (周界浓度最高点) (mg/m ³)
		排气筒 (m)	二级标准值 (kg/h) ①	执行标准 (kg/h) ②	
颗粒物	120 (其他)	25	14.45	7.225	1.0

注：①根据内插法计算得出；

②由于项目排气筒未高出周围 200m 半径范围内的建筑 5m 以上，故排放速率按严格 50% 执行。

3.噪声

厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，具体标准值见表 3-7。

表3-7 《工业企业厂界环境噪声排放标准》单位：dB

类别	等效声级 L _{Aeq}	
	昼间	夜间
3 类	65	55

4.固体废物控制标准

固体废物污染防治及其监督管理执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订）。根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》

（GB 18599-2020），采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用该标准，但其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨

淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》

（GB 18597-2023）；危险废物识别标志执行《危险废物识别标志设置技术规范》

（HJ 1276-2022）；危险废物贮存场所标志执行《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）及修改单。

污
染
物
排
放
控
制
标
准

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

污染物排放控制标准

总量控制指标

1. 总量控制指标

根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发[2014]197号）、国务院“十四五”期间污染物排放总量控制等要求，本项目的总量控制指标为 COD_{Cr} 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、烟粉尘。

2. 总量控制指标削减比例

根据原国家环境保护部《关于印发〈重点区域大气污染防治“十二五”规划〉的通知》（环发〔2012〕130号）、原台州市环境保护局文件《关于进一步规范建设项目主要污染物总量准入审核工作的通知》（台环保〔2013〕95号）、《台州市环境总量制度调整优化实施方案》（台环保〔2018〕53号）、《关于进一步规范台州市排污权交易工作的通知》（台环保〔2012〕123号）、《关于印发浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案的通知》（浙环发〔2021〕10号）、《台州市生态环境局关于明确水污染物排放总量削减替代比例的函》（台环函[2022]128号）等相关规定， COD_{Cr} 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 削减替代比例为 1:1，烟粉尘备案。

综上所述，项目排放的 COD_{Cr} 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、烟粉尘备案。

3. 总量控制指标情况

表3-8 项目总量控制交易值（单位：t/a）

种类	污染物名称	全厂总量控制建议值	需申请新增排污总量	替代比例	申请量	申请区域替代方式
废水	COD_{Cr}	0.221	0.221	1:1	0.221	排污权交易获得
	$\text{NH}_3\text{-N}$	0.022	0.022	1:1	0.022	排污权交易获得
废气	烟粉尘	0.135	/	/	/	当地生态环境部门备案

根据工程分析，本项目排放的污染物总量控制指标建议值为： COD_{Cr} 0.221t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 0.022t/a、烟粉尘 0.135t/a。

COD_{Cr} 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 削减替代比例为 1:1，即需要通过排污权交易购买总量 COD_{Cr} 0.221t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 0.022t/a；烟粉尘在当地生态环境部门备案。

因此，项目符合总量控制要求。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

项目在已建生产厂房内实施，施工期仅涉及生产设备和环保设备的安装调试，不涉及土建工程，对周围环境基本无影响，不进行具体分析。

施
工
期
环
境
影
响
和
保
护
措
施

四、主要环境影响和保护措施

运营期环境影响和保护措施

一、废气

(1) 废气污染源源强核算

污染源源强计算方式见表 4-1。

表4-1 废气污染源源强计算方式

产排污环节	污染物种类	排放口编号	源强计算方式	源强计算系数	原料用量 (t/a)	污染物产生量 (t/a)	工作时间 (h/a)
焊接	颗粒物	DA001	产污系数法	9.19g/kg—焊丝 ¹	25	0.230	1200
喷砂	颗粒物		产污系数法	2.19kg/t—原料 ²	800	1.752	2400
激光切割	颗粒物		产污系数法	1.10kg/t—原料 ³	4800	5.28	2400

注：1、参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）中机械行业系数手册中“焊接核算环节--实心焊丝”产污系数进行计算；

2、项目喷砂污染物参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）中机械行业系数手册中“预处理环节-”产污系数进行计算；根据企业提供信息，喷砂工序加工的工件量约为 800t/a。

3、项目激光切割污染物参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）中机械行业系数手册中“下料”产污系数进行计算；根据企业提供信息，激光切割的工件量约为 4800t/a

(2) 项目废气治理设施

项目废气治理设施工艺流程见图 4-1。

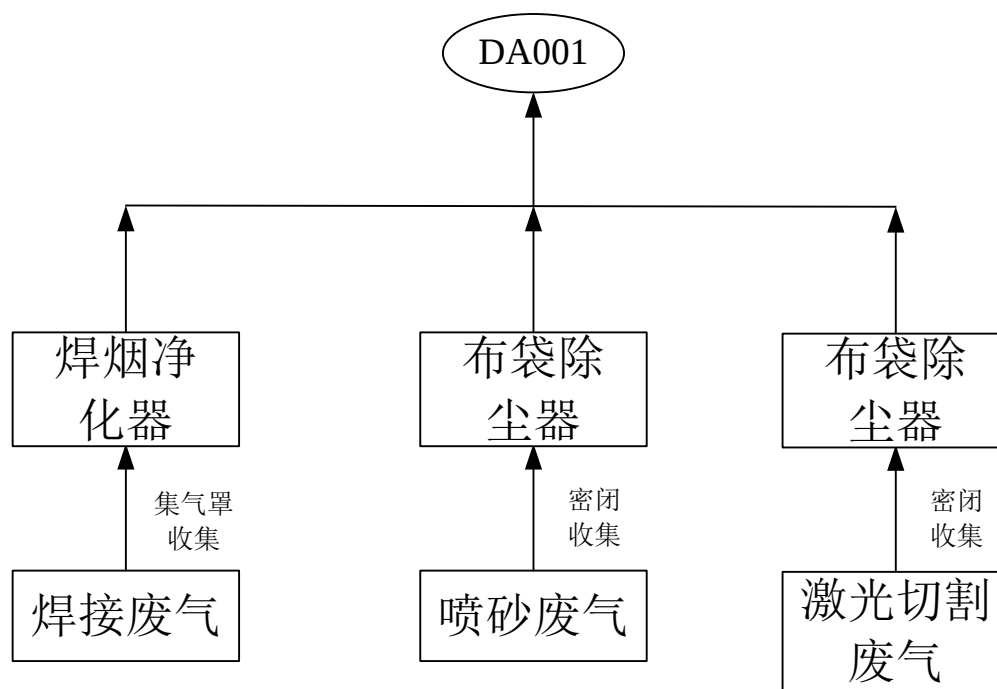


图 4-1 项目废气处理工艺流程图

四、主要环境影响和保护措施

项目废气污染防治措施及排放方式见表 4-2。

表4-2 废气污染防治措施及排放方式

产排污环节	排放口编号	污染物种类	废气收集方式	收集效率	废气治理措施	去除率	排气筒个数及高度	处理能力 (m³/h)	是否可行技术
焊接	DA001	颗粒物	每个焊接工位设置集气罩，面积约 0.2m²，风速不低于 0.3m/s，则总风量不低于 216m³/h，本项目共有 13 个焊接工位（氩弧焊机 8 台、熔化极气体保护弧焊机 4 台、自动化焊接机 1 台），考虑一定余量，本环评以 2808m³/h 计	75%	焊烟净化器	85%	1 根 25m 高排气筒	合计风量环评取值 22000m³/h (2808+1200+17280=21288 m³/h)	是，参考《排污许可申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其它运输设备制造业》附录 C，焊接采用烟尘净化装置是可行技术；喷砂（DA001）采用袋式除尘是可行技术
喷砂		颗粒物	喷砂机密闭运行，每台喷砂机尺寸约为 3m×3m×6m，换气按 20 次/h，则每台喷砂机收集风量约为 1080m³/h，考虑一定余量，共 1 台喷砂机，则总收集风量约为 1200m³/h	98%	布袋除尘器	90%			
激光切割		颗粒物	激光切割机、等离子切割机上面设置集气罩，面积约 0.8m²，风速不低于 0.6m/s，则总风量不低于 1728m³/h。本项目共有 4 台激光切割机和 6 台等离子切割机，则总收集风量约为 17280m³/h	80%	布袋除尘器	85%			

（3）废气污染物排放情况

废气污染物排放情况详见表 4-3。

表4-3 项目废气污染物排放情况

产生	污染物	排气筒	产生量 (t/a)	有组织排放				无组织排放		削减量 (t/a)	合计排放量 (t/a)	排放时间 (h)
				收集量 (t/a)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)			
焊接	颗粒物	DA001	0.230	0.172	0.026	0.022	/	0.057	0.048	0.146	0.083	1200
喷砂	颗粒物		1.752	1.717	0.172	0.072	/	0.035	0.015	1.545	0.207	2400
激光切割	颗粒物		5.28	4.224	0.634	0.264	/	1.056	0.440	3.590	1.690	2400

四、主要环境影响和保护措施

运营期环境影响和保护措施

合计颗粒物		7.262	6.113	0.831	0.357	16.231	1.148	0.502	5.282	1.980	2400
(4) 废气排放口基本情况											
废气排放口基本情况见表 4-4。											
表4-4 废气排放口基本情况											
排放口编号及名称	排气筒高度（m）	排气筒出内径（m）	烟气温度（℃）	排放口类型	地理坐标						
					经度	纬度					
DA001 焊接废气、喷砂废气、切割废气排放口	15	0.25	25	一般排放口	121°36'58.690"	28°23'30.464"					
(5) 废气污染源监测要求											
项目废气自行监测计划详见项目日常污染源监测计划汇总表 4-29。											
(6) 废气排放达标性分析											
项目废气排放达标性分析见表 4-5。											
表4-5 项目废气排放达标性分析											
排放口名称及编号	污染物排放情况			排放标准			达标情况				
	污染物种类	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m ³ ）	标准名称	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m ³ ）					
DA001 焊接废气、喷砂废气、切割废气排放口	颗粒物	0.357	16.231	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中表 2 二级排放标准	7.225	120	达标				
根据废气产生及排放情况计算，项目 DA001 排气筒排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级排放标准。											

四、主要环境影响和保护措施

(7) 非正常工况下废气源强

根据企业生产工艺特点，在做好废气收集、处理系统日常维护、保养的情况下，本项目非正常情况发生情景主要是“废气处理装置处理效率仅为正常运行时的50%”这一情形。废气收集风机通常设置在车间外，从风机发生故障到工作人员发现并作出响应（车间废气浓度有所增加），预计会耗时 10-30min。

企业非正常情况下的污染源排放情况见表 4-6，从表中数据可知，在非正常工况下，企业污染物的排放量将高于正常情况，故企业需引起充分重视，加强废气处理设施的管理和维护工作，确保废气处理设施的长期稳定运行，切实防止非正常情况的发生，并做好以下工作：严格按照与生产设备“同启同停”的原则提升治理设施运行率；根据处理工艺要求，在处理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留废气收集处理完毕后，方可停运处理设施；出现污染治理设施故障时的非正常情况，应立即停产检修，待所有生产设备、环保设施恢复正常后再投入生产，并如实填写非正常工况及污染治理设施异常情况记录信息表，且上报当地生态环境部门；因安全等因素生产工艺设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。建议企业配备备用风机，一旦发生故障及时进行更换或者维修。

表4-6 项目废气处理设施非正常工况排放源强

序号	排放口 编号	非正常排放原因	污染物 种类	非正常排放量 (kg/次)	非正常排放速 率/(kg/h)	单次持续 时间/h	年发生频次
1	DA001	废气收集系统风机出现故障，直接无组织排放	颗粒物	1.561	3.121	0.5	1次/3年①

注：①在做好维护工作的情况下，风机使用寿命一般会在 3~5 年及以上，本环评保守按 3 年计。

(8) 废气排放影响分析

根据调查分析，项目周边大气环境为达标区，环境质量良好，本项目废气污染源通过有效收集或处理达标后通过排气筒高空排放，无组织排放废气加强车间通风换气，采取处理措施均为技术可行的，对周边环境影响不大。因此，本项目的废气排放对项目周边大气环境的影响可接受。

四、主要环境影响和保护措施

二、废水

(1) 源强分析

表4-7 项目废水产生情况表

序号	产污环节	废水类别	污染物种类	污染物浓度 (mg/L)	污染物产生量 (t/a)	废水产生量 (t/a)	源强计算方式
1	员工生活	生活污水	COD _{Cr}	300	1.148	3825	类比法，本项目职工人数为 300 人，无食堂无宿舍，员工人均生活用水量按 50L/d 计，排污系数取 0.85，则年排水量 3825t/a。
			NH ₃ -N	30	0.115		
			TN	50	0.191		
2	清洗槽	清洗废水	COD _{Cr}	1000	0.115	115.2	污染物水质根据与同类企业清洗废水水质类比确定。本项目清洗槽 1 只，单台水箱尺 2.4m*0.8m*0.5m，储水量 80%，单台每次排水量 0.768m ³ ，每 2 个工作日整槽更换一次，则年排水量 115.2t/a。
			石油类	500	0.058		
			SS	200	0.023		
			LAS	50	0.006		
			TN	30	0.003		
3	测试	测试废水	COD _{Cr}	200	0.096	480	污染物水质根据与同类企业清洗废水水质类比确定，测试水池尺寸约 8m*2m*2.5m，储水量 80%，则有效容积约 32m ³ 。每 20 个工作日整槽更换一次，则年排水量 480t/a。
			SS	200	0.096		
合计						4420.2	/

(2) 废水治理设施

项目废水治理设施基本情况见表 4-8。

表4-8 废水治理设施基本情况

废水类别	污染物种类	处理能力	治理工艺	治理效率	是否为可行技术
生活污水	COD _{Cr}	15t/d	化粪池	/	是，参考《排污许可申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其它运输设备制造业》附录 C，是可行技术
	NH ₃ -N			/	
生产废水	COD _{Cr}	2t/d	调节+隔油+混凝沉淀	30%	是，参考《排污许可申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其它运输设备制造业》附录 C，调节+隔油+混凝沉淀是处理清洗废水的可行技术
	石油类			80%	
	SS			80%	
	LAS			50%	
	TN			50%	

项目环评建议废水治理工艺流程见图 4-2，本环评中生产废水处理方案仅供参考，企业应委托有资质单位对生产废水处理进行专项设计，具体以设计方案为准。

四、主要环境影响和保护措施

运营期环境影响和措施

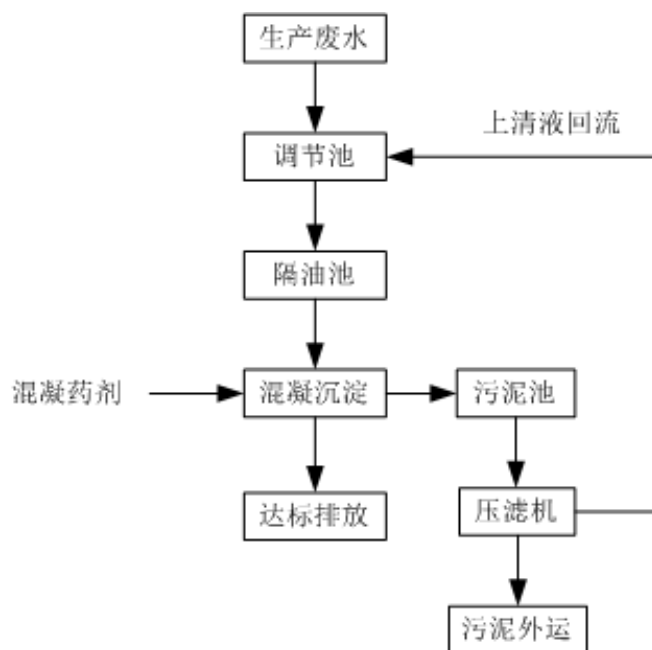


图 4-1 废水治理工艺流程图

(3) 废水污染物排放量及浓度

项目废水污染物排放量及浓度见表 4-9。

表4-9 项目废水污染物排放量及浓度

污染物名称	纳管浓度（mg/L）	纳管量（t/a）	环境排放浓度（mg/L）	环境排放量（t/a）
废水量	/	4420.2	/	4420.2
COD _{Cr}	500	2.210	50	0.221
NH ₃ -N	35	0.155	5	0.022
TN	70	0.309	15	0.066
SS	400	1.768	10	0.044
石油类	20	0.088	1	0.004
LAS	20	0.088	0.5	0.002

注：综合废水污染物纳管量和环境排放量分别以纳管水质标准、污水处理厂出水水质标准×排放量计算。

(4) 废水排放口基本情况

废水排放口基本情况见表 4-10。

表4-10 废水排放口基本情况

排放口名称	排放口编号	类型	地理坐标		排放方式	排放去向	排放规律
			经度	纬度			
厂区废水总排口	DW001	一般排放口	121°36'58.551"	28°23'20.942"	间接排放	污水处理厂	间歇排放
雨水排放口	YS001	一般排放口	121°37'4.731"	28°23'22.989"	直接排放	河道	间歇排放

(5) 废水污染源监测要求

项目废水自行监测计划详见项目日常污染源监测计划汇总表 4-29。

(6) 废水达标排放性分析

四、主要环境影响和保护措施

项目生活污水水质属性简单，经化粪池预处理达标后纳管排放。生产废水进入废水处理设施处理，厂区自设 1 套生产废水处理设施对清洗废水进行处理，调节池+隔油池+混凝沉淀处理后纳管排放至温岭东部南片污水处理厂，实现达标纳管排放。据此分析，项目生产废水收集经处理后可达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）和《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）标准后纳管送温岭东部南片污水处理厂集中处理。

表4-11 项目生产废水处理达标性分析

废水种类	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/L)				
		COD _{Cr}	石油类	SS	LAS	TN
综合生产废水	595.2	355	97	161	10	6
处理效率	/	30%	80%	80%	50%	50%
纳管浓度	/	248	19	32	5	3
纳管标准	/	≤500	≤20	≤400	≤20	≤70
是否达标	/	达标	达标	达标	达标	达标

(7) 依托污水处理设施的环境可行性

①工程概况

温岭东部南片污水处理厂（以下简称南片污水处理厂）位于温岭市东部产业集聚区逸海路西侧、碧海街南侧，洱海路东侧，银沙河的北侧，工程目前的服务范围为温岭市东部产业集聚区南片（26.2km²）范围内工业和事业单位及其服务范围内的生活区和服务区。2012 年南片污水处理厂委托编制了《温岭市东部产业集聚区（南片）污水处理及中水回用工程项目环境影响报告书》，并获环评批复（温环审[2012]014 号）。该项目确定温岭东部南片污水处理厂总规模 1.9 万 m³/d，中水回用工程总规模 0.57 万 m³/d，采取一次规划，分期实施。一期建设一座 1.0 万 m³/d 的污水处理厂（污水收集管网 3.1 千米）及一座 0.3 万 m³/d 的中水处理厂（中水给水管网 3.2 千米），二期处理规模为 0.9 万 m³/d，中水处理 0.27 万 m³/d。

实际建设工程中，为了符合东部产业集聚区整体规划，在污水处理厂不发生较大影响的前提下，将污水处理厂整体向西南方向挪移 600 米，用地面积由原先的 42175 平方米变更为 50870 平方米，增大的面积主要作为三期预留用地，同时项目处理规模由原先 1.9 万 m³/d 增至 1.98 万 m³/d，其中一期工程污水处理规模仍为 1 万 m³/d，二期处理规模为 0.98 万 m³/d，项目处理工艺及三个泵站也未发生变化。该工厂项目选址调整后编制了补充说明，并于 2013 年 6 月 3 日获得台州市生态环境局温岭分局（原温岭市环保局）审查批复（温环审函[2013]2 号）。

四、主要环境影响和保护措施

运
营
期
环
境
影
响
和
保
护
措
施

南片污水处理厂一期工程已于 2020 年 6 月完成竣工环境保护验收，二期工程于 2019 年 10 月建成，尚未投产。目前污水厂的污水处理至《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB189118-2002）一级 A 标准后排入银沙河。中水回用工程暂不实施。2017 年 7 月委托浙江省工业环保设计研究院有限公司编制《温岭市东部新区南片污水厂尾水生态处理工程环境影响报告表》，并取得批复（温环审[2017]73 号）。温岭市东部新区南片污水处理工程设计采用 A₂O 工艺，出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，排入尾水深度处理工程，尾水深度处理工程设计处理规模为 2.66 万 m³/d，采用“人工湿地-生态塘”处理工艺，尾水主要指标达到台州市人民政府下发的《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表》（试行）后排放至中沙河。

企业于 2019 年 8 月 26 日初次申领排污许可证，2022 年 8 月 26 日进行了延续，排污许可证编号为 91331081MA28GDYY5H003Q，有效期限自 2022-08-26 至 2027-08-25。

为确保城市的可持续发展，城市总体规划的有效推进，进一步削减污染物，保护周边水域环境免受污染，温岭市污水处理有限公司决定实施温岭东部南片污水处理厂提标和扩建项目。于 2023 年 8 月委托编制了《温岭东部南片污水处理厂提标和扩建项目入河排污口设置论证及环境影响报告书》，本次项目扩建规模为 3.3 万 m³/d，同时对现有一二期工程 1.98 万 m³/d 的设施进行提标改造，合计总规模为 5.28 万 m³/d。出水主要指标执行浙江省地标《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 中现有城镇污水处理厂主要水污染物排放限值（其余指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准）。同时排污口进行改扩建，项目实施后出水通过新建排污口排放至银沙河，原有 1.98 万 m³/d 排放口不再使用。该项目目前已经台州市生态环境局审批建设，审批文号为台环建(温) [2023] 92 号。

②处理工艺

污水处理厂工艺见图 4-3 和图 4-4。

四、主要环境影响和保护措施

运营期环境影响和保护措施

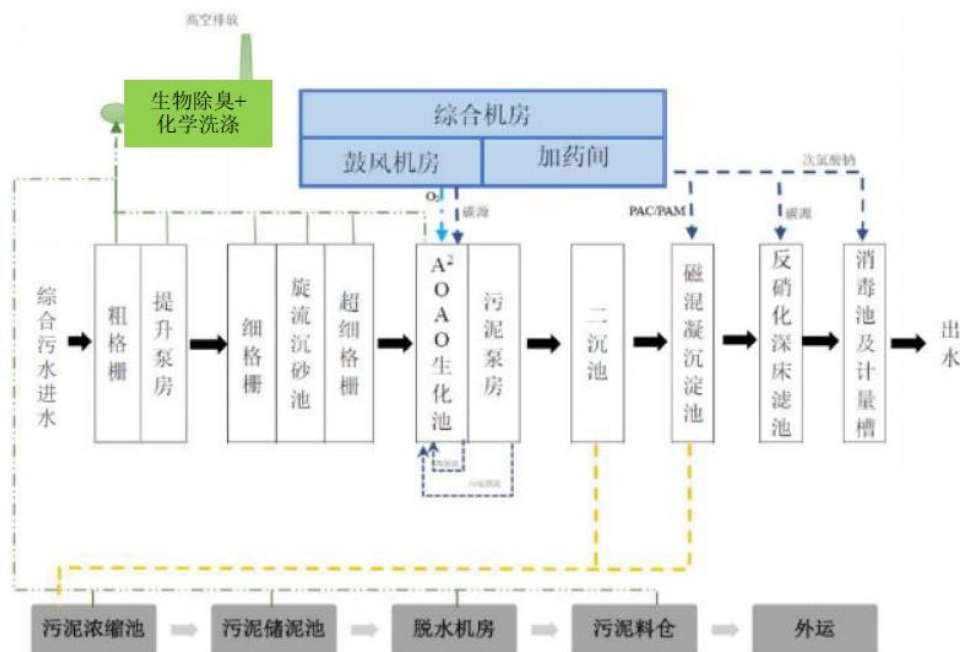


图 4-3 温岭东部南片污水处理厂（2023 年环评审批）污水处理工艺流程图

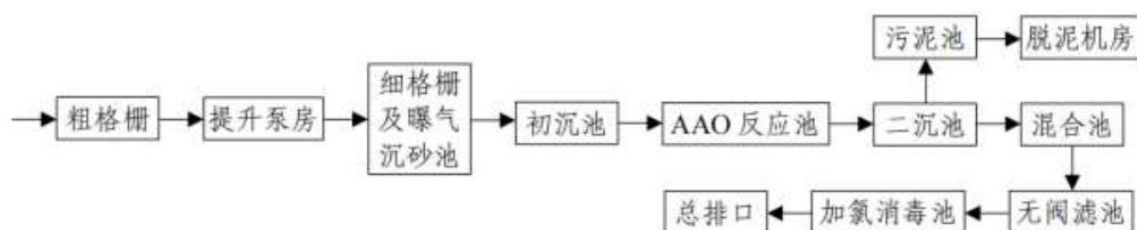


图 4-4 南片污水处理厂（实际）污水处理工艺流程图

一期工程采用无阀滤池替代滤布滤池，消毒方式采用氯锭替代二氧化氯，其他废水处理工艺与环评基本一致。

③设计进出水质标准

进水标准：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准，氨氮和总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/ 887-2013）。

出水标准：近期执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准；远期出水执行浙江省地标《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 中现有城镇污水处理厂主要水污染物排放限值，该标准中没有的指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准，具体详见表 4-12。

四、主要环境影响和保护措施

表4-12 温岭东部南片污水处理厂进出水水质 单位：mg/L（除 pH 外）

污染因子		pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	总磷
设计进水水质标准		6~9	500	250	55	400	5
设计出水水质标准	近期	6~9	50	10	5（8） ^①	10	0.5
	远期	6~9	40	10	2（4） ^①	10	0.3

注：①括号外数值为水温大于 12℃时的控制指标，括号内数值为水温小于等于 12℃时的控制指标

④实际运行状况

根据浙江省污染源自动监控信息管理平台查询数据，现状运行水质和水量情况见表 4-13，从监测结果看，温岭东部南片污水处理厂出水各主要指标均能达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

表4-13 温岭东部南片污水处理厂出水水质和水量情况 单位：mg/L（pH 除外）

日期	pH 值	COD _{Cr}	NH ₃ -N	TP	TN	废水瞬时流量（L/s）	水温（℃）
2024/9/30	6.44	9.17	0.0488	0.0734	8.193	224.82	27.2
2024/9/29	6.49	9.98	0.0478	0.0842	8.158	222.49	27
2024/9/28	6.49	9.73	0.0456	0.0761	7.299	223.29	27
2024/9/27	6.39	9.59	0.0758	0.0759	6.679	229.38	27
2024/9/26	6.22	9.5	0.0785	0.063	8.4	221.92	26.9
2024/9/25	6.2	6.97	0.0433	0.0659	6.876	217.39	26.8
2024/9/24	6.28	7.02	0.0529	0.078	6.342	218.66	27
2024/9/23	6.36	9.23	0.118	0.122	10.266	214.56	27.7
2024/9/22	6.56	9.79	0.0642	0.1559	7.908	201.3	28.2
2024/9/21	6.54	8.32	0.0806	0.1258	5.307	202.2	28.9
一级 A 标准	6~9	50	5（8）	0.5	15	/	/

注：括号外数值为水温大于 12℃时的控制指标，括号内数值为水温小于等于 12℃时的控制指标

⑤依托可行性分析

经核实，项目所在区域在温岭东部南片污水处理厂服务范围内，区域污水管网已建成并投入运行。废水量仍在污水处理厂可接受范围内。本项目废水水质属性简单，可经污水处理厂进一步处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》

（GB18918-2002）一级 A 标准后排放，具有环境可行性。

四、主要环境影响和保护措施

三、噪声

(1) 噪声源强

项目噪声源主要为机械设备运行产生的噪声。根据类比调查，项目主要噪声设备噪声源强见表 4-14，昼间 8 小时工作。

表4-14 项目噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m*			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)②	建筑物外噪声	
				(声压级/距声源距离) / (dB(A)/m) ③		X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离
1	生产厂房	激光切割机	GN-NCF-E3015-1000W	80/1	减振	10	10	16	13	57.7	昼	15	42.7	1
2		激光切割机	GN-NCF-E3015-1000W	80/1	减振	12	12	16	15	56.5	昼	15	41.5	1
3		激光切割机	GN-NCF-E3015-1000W	80/1	减振	12	14	16	15	56.5	昼	15	41.5	1
4		液压摆式剪板机	QC12Y-6*3200	80/1	减振	16	20	16	23	52.8	昼	15	37.8	1
5		液压摆式剪板机	QC12Y-6*3200	80/1	减振	20	22	16	25	52.0	昼	15	37.0	1
6		液压摆式剪板机	QC12Y-6*3200	80/1	减振	22	24	16	27	51.4	昼	15	36.4	1
7		液压板料折弯机	WC67K-125/4000	75/1	减振	24	16	16	27	46.4	昼	15	31.4	1
8		液压板料折弯机	WC67K-125/4000	75/1	减振	20	18	16	23	47.8	昼	15	32.8	1

四、主要环境影响和保护措施

运营期环境影响和保护措施	9	液压板料折弯机	WC67K-125/4000	75/1	减振	22	20	16	25	47.0	昼	15	32.0	1
	10	普通车床	C6140A	75/1	减振	62	100	16	103	34.7	昼	15	19.7	1
	11	普通车床	C6140A	75/1	减振	64	102	16	105	34.6	昼	15	19.6	1
	12	普通车床	C6140A	75/1	减振	60	104	16	107	34.4	昼	15	19.4	1
	13	齿轮式钻攻两用机床	ZS-50F	75/1	减振	30	50	16	53	40.5	昼	15	25.5	1
	14	齿轮式钻攻两用机床	ZS-50F	75/1	减振	32	55	16	58	39.7	昼	15	24.7	1
	15	齿轮式钻攻两用机床	ZS-50F	75/1	减振	34	60	16	63	39.0	昼	15	24.0	1
	16	带锯床	GB4208	75/1	减振	40	80	16	83	36.6	昼	15	21.6	1
	17	带锯床	GB4208	75/1	减振	42	85	16	88	36.1	昼	15	21.1	1
	18	带锯床	GB4208	75/1	减振	45	75	16	78	37.2	昼	15	22.2	1
	19	等离子切割机	LGK100	80/1	减振	50	80	16	53	45.5	昼	15	30.5	1
	20	等离子切割机	LGK100	80/1	减振	55	82	16	58	44.7	昼	15	29.7	1
	21	等离子切割机	LGK100	80/1	减振	58	84	16	61	44.3	昼	15	29.3	1
	22	等离子切割机	LGK100	80/1	减振	60	75	16	63	44.0	昼	15	29.0	1
	23	等离子切割机	LGK100	80/1	减振	62	78	16	65	43.7	昼	15	28.7	1
	24	等离子切割机	LGK100	80/1	减振	65	85	16	68	43.3	昼	15	28.3	1
	25	氩弧焊机	WSM315D	75/1	减振	90	150	16	93	35.6	昼	15	20.6	1
	26	氩弧焊机	WSM315D	75/1	减振	95	155	16	98	35.2	昼	15	20.2	1
	27	氩弧焊机	WSM315D	75/1	减振	100	160	16	103	34.7	昼	15	19.7	1
	28	氩弧焊机	WSM315D	75/1	减振	105	150	16	108	34.3	昼	15	19.3	1
	29	氩弧焊机	WSM315D	75/1	减振	110	165	16	113	33.9	昼	15	18.9	1
	30	氩弧焊机	WSM315D	75/1	减振	110	160	16	113	33.9	昼	15	18.9	1
	31	氩弧焊机	WSM315D	75/1	减振	110	155	16	113	33.9	昼	15	18.9	1
	32	氩弧焊机	WSM315D	75/1	减振	110	165	16	113	33.9	昼	15	18.9	1
	33	熔化极气体保护弧焊机	NBC-350	75/1	减振	115	100	16	118	33.6	昼	15	18.6	1

四、主要环境影响和保护措施

运营期环境影响和保护措施

34	熔化极气体保护弧焊机	NBC-350	75/1	减振	120	95	16	123	33.2	昼	15	18.2	1
35	熔化极气体保护弧焊机	NBC-350	75/1	减振	118	105	16	121	33.3	昼	15	18.3	1
36	熔化极气体保护弧焊机	NBC-350	75/1	减振	120	105	16	123	33.2	昼	15	18.2	1
37	自动化焊接机	/	75/1	减振	110	105	16	123	33.2	昼	15	18.2	1
38	线号机	TP-601	70/1	减振	16	40	16	19	44.4	昼	15	29.4	1
39	性能测试系统	/	70/1	减振	8	50	16	11	49.2	昼	15	34.2	1
40	装配流水线	/	70/1	减振	10	52	16	13	47.7	昼	15	32.7	1
41	双梁桥式起重机	LH5T*5T-19/10m	75/1	减振	50	130	16	53	40.5	昼	15	25.5	1
42	双梁桥式起重机	LH5T*5T-19/10m	75/1	减振	55	140	16	58	39.7	昼	15	24.7	1
43	起重机	2.8T	75/1	减振	58	135	16	61	39.3	昼	15	24.3	1
44	超声波清洗线	/	70/1	减振	60	145	16	63	34.0	昼	15	19.0	1
45	喷砂房	/	70/1	减振	80	170	16	83	31.6	昼	15	16.6	1
46	卷板自动生产线	/	70/1	减振	80	150	16	83	31.6	昼	15	16.6	1

表4-15 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声源源强（任选一种）		声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z	（声压级/距声源距离）/（dB(A)/m）	声功率级/dB(A)		
1	污水泵	/	10	100	1	85/1	/	减振基础	昼
2	焊接废气、喷砂废气、切割废气排放口	/	10	120	15	80/1	/	减振基础	昼

四、主要环境影响和保护措施

运营期环境影响和保护措施

(2) 噪声污染防治要求

①在选型、订货时应予优先考虑选用优质低噪动力设备。

②各高噪声机械加工设备做好减振、隔声措施。

③合理安排生产车间设备的布局，将高噪声设备布置在远离厂界一侧，增加距离衰减。

④加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

(3) 厂界达标性分析

1) 室外声源在预测点产生的声级计算模型

户外声传播衰减包括几何发散 (A_{div})、大气吸收 (A_{atm})、地面效应 (A_{gr})、障碍物屏蔽 (A_{bar})、其他多方面效应 (A_{misc}) 引起的衰减。

A) 在环境影响评价中，可根据声源参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预测点的声级，按式下式计算。

$$L_p(r) = L_p(r_0) + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级，dB；

D_C ——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

A_{div} ——几何发散引起的衰减，dB；

A_{atm} ——大气吸收引起的衰减，dB；

A_{gr} ——地面效应引起的衰减，dB；

A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减，dB。

B) 几何发散引起的衰减 (A_{div})

室外声源只考虑几何发散时，则：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - A_{div}$$

无指向性点声源几何发散衰减的基本公式是：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

即：

$$A_{div} = 20 \lg(r/r_0)$$

式中： A_{div} ——几何发散引起的衰减，dB；

四、主要环境影响和保护措施

运
营
期
环
境
影
响
和
保
护
措
施

r ——预测点距声源的距离；

r_0 ——参考位置距声源的距离。

C) 障碍物屏蔽引起的衰减 (A_{bar})

屏障衰减 A_{bar} 按经验值估算，当声源与受声点之间有厂房或围墙阻隔时，其衰减量为：一排厂房降低 3~5dB，两排厂房降低 6~10dB，三排或多排厂房降低 10~12dB，普通砖围墙按 2~3dB 考虑，为了简化计算并保证一定的安全系数，项目噪声预测不考虑厂界外其他建构物的屏蔽效应及周边树木植被等的吸声、隔声作用，也不考虑空气吸收衰减量和地面吸收衰减量。

2) 室内声源在预测点产生的声级计算模型

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出：

$$L_{p2}=L_{p1}-(TL+6)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL ——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。



图 4-6 室内声源模型图

也可按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1}=L_w+10lg(Q/4\pi r^2+4/R)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q ——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R ——房间常数； $R=Sa/(1-\alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系

四、主要环境影响和保护措施

运营期环境影响和措施

数；

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{p1ij}} \right)$$

式中： $L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N ——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中： L_w ——中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S ——透声面积， m^2 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

在厂区东南西北边界处设置预测点，各噪声单元预测结果及预测综合结果见表 4-16。

表4-16 噪声影响预测结果（单位：dB）

预测点		项目贡献值	标准值	超标值
编号	位置			
1	东厂界	53.3	65 昼间	0
2	南厂界	52.2		0
3	西厂界	53.4		0
4	北厂界	52.4		0

由上表可知，企业厂界昼间噪声贡献值能达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准，项目对周边声环境影响可接受。为保证企业噪声稳定达标排放，建议企业选用高效低噪声设备，在源强上减少噪声的影响，噪声较

四、主要环境影响和保护措施

运
营
期
环
境
影
响
和
保
护
措
施

高设备设置减震基础，同时加强车间管理，定期润滑并检修设备，避免非正常运行噪声，加强员工环保意识，防止人为噪声影响。

（5）噪声监测要求

项目噪声自行监测计划详见项目日常污染源监测计划汇总表 4-26。

四、固体废物

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订）、《固体废物鉴别标准通则》（GB 34330-2017）、《国家危险废物名录（2025 年版）》（生态环境部令第 15 号）等进行判定。

四、主要环境影响和保护措施

表4-17 固体废物基本信息及贮存处置情况

表4-17 固体废物基本信息及贮存处置情况										
序号	产生环节	固废名称	产生量 t/a	源强 计算 方式	源强计算过程	主要有毒 有害成分	物理 性状	固废代码	贮存、处 置情况	
运营期环境影响和 保护措施	一般工业固废（合计 254.179t/a）									
	1	焊接	焊渣	3.273	产物 系数 法	焊渣产生量根据《机加工行业环境影响评价中常见污染源强估算及污染治理》（许海萍等）中的系数进行计算，焊渣=焊条使用量×（1/11+4%），本项目焊丝使用量为 25t/a，经计算，焊渣产生量为 3.273t/a。	/	固态	900-099-S59	分类收集暂存在一般固废暂存间，再外售资源回收公司或委托有能力处置的单位处置
	2	布袋除尘器	喷砂集尘	1.700	物料 平衡 法	根据表 4-3 可知喷砂废气集尘量约 1.700t/a。	/	固态	900-009-S59	
	3	焊烟净化器	焊接集尘	0.146	物料 平衡 法	根据表 4-3 可知喷砂废气集尘量约 0.146t/a。	/	固态	900-009-S59	
	4	机加工	金属边角料	240	类比 法	金属边角料主要为机加工工序产生的，本项目钢材用量 1500t/a、不锈钢原料用量为 3300t/a，共为 4800t/a。则边角料产生量约为用量的 5%，则边角料产生量为 240t/a。	/	固态	900-009-S59	
	5	原料包装	一般废包装材料	3	类比 法	原材料拆包过程产生的废包装袋、纸等，根据企业实际生产经验，每天产生量约 10kg，产生量约 3t/a。	/	固态	900-099-S17	
	6	布袋除尘器	废布袋	0.06	类比 法	平均约每月更换一次，每次更换量约 5kg，则产生约 0.06t/a，集中收集后出售给相关企业回收利用。	/	固态	900-009-S59	
	7	喷砂	废砂	6	物料 平衡 法	本项目喷砂工段一年使用石英砂 6t/a，因此废砂产生量约 6t/a。	/	固态	900-099-S17	
	危险废物（合计 6.750t/a）									
	8	设备维护	废机油	2	类比 法	机油用量约为 2.5t/a，损耗约 20%，则产生废机油约 2t/a。	矿物油	液态	900-214-08	在危废暂存间分类规范化暂存，再委托有资质单位处置，贴标签，执行
	9	机油包装桶	废油桶	0.2	类比 法	机油包装规格为 25kg/桶，共约 100 个桶，桶重 2kg/个，合计 0.2t/a。	矿物油	液态	900-249-08	
	10	清洗线	槽渣	0.96	类比 法	为确保超声波清洗的效果，需定期对水槽进行捞渣，一般每半个月捞渣一次，每次废槽渣产生量约 0.04t/a，则项目废槽渣产生量约 0.96t/a。	有机物	半固态	336-064-17	
	11	废水处理	隔油	0.019	物料	根据废水中石油类的处理前后的物料平衡计算可知，隔油池削	矿物油	液态	900-210-08	

四、主要环境影响和保护措施

运营期环境影响和保护措施		设施			平衡法	减的废油量约为 0.019t/a。					转移联单制度
	12	废水处理设施	污泥	3.571	产物系数法	根据企业经验数据并类比同类企业，项目处理生产废水量约 595.2t/a，污泥产生量约 6kg/t-废水（75%含水率状态），因此产生量约 3.571t/a		有机物	半固态	336-064-17	
	生活垃圾（90t/a）										
	13	员工生活	生活垃圾	90	产污系数法	1kg/（p·d），共 300 人，合计产生 90t/a。		生活垃圾	固态		环卫清运
	表4-18 危险废物基本情况一览表										
	序号	危险废物名称	危险废物类别		危险废物代码	危险废物类型				环境危险特性	
	1	废机油	HW08 废矿物油与含矿物油废物		900-214-08	车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油				T/In	
	2	废油桶	HW08 废矿物油与含矿物油废物		900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物				T，I	
	3	槽渣	HW17 金属表面处理及热处理加工		336-064-17	金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）				T/C	
	4	隔油	HW08 废矿物油与含矿物油废物		900-210-08	含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）				T，I	
5	污泥	HW17 金属表面处理及热处理加工		336-064-17	金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）				T/C		
危险废物在危废专用储存间内分类临时储存，储存间内要求做好防扬散、防流失、防渗漏，在贮存间进出口或四周整体设置满足防流失要求的围堰，贮存间内需设置预防液体泄漏的收集坑（0.5m³），收集坑和导流沟同样需要做好防渗。若没有条件设置收集坑，危废储存区四周围堰的高度和储存区面积围成的体积需大于一个最大的废液桶的体积以满足预防泄漏的要求。同时按照危废管理要求，在储存间外部明显位置需要张贴危险废物贮存场标志，危废包装上需要粘贴危险废物标签，做好危废产生台账记录，危废进行											

四、主要环境影响和保护措施

运营期环境影响和保护措施

转移时要严格执行转移联单制度。此外，一般工业固废车间内临时储存或转移到一般工业固废储存间集中存储，堆放点要求做好防雨防渗，分类收集暂存，外售资源回收公司。

四、主要环境影响和保护措施

2. 固体废物环境管理要求

表4-19 项目危险废物贮存场所基本情况

序号	贮存场所名称	危险废物名称	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	废机油等	厂房西侧	10m ²	密闭桶装或防水编织袋袋装	10t	3个月

运营期环境影响和保护措施

企业设危废暂存间约 10m²，并在仓库门口张贴了标识标牌周知卡。仓库内部设置导流槽及围堰，仓库地面重新做好防腐防渗。企业已设置危废台账，记录危废进出库情况。

危险废物在危废专用储存间内分类临时储存，储存间内要求做好防风、防雨、防晒、防渗漏等处理，在贮存间进出口或四周整体设置满足防流失要求的围堰，贮存间内需设置预防液体泄漏的收集坑（0.1m³），收集坑和导流沟同样需要做好防渗。若没有条件设置收集坑，危废储存区四周围堰的高度和储存区面积围成的体积需大于一个最大的废液桶的体积以满足预防泄漏的要求。同时按照危废管理要求，在储存间外部明显位置需要张贴危险废物贮存场标志，危废包装上需要粘贴危险废物标签，做好危废产生台账记录，危废进行转移时要严格执行转移联单制度。此外，一般工业固废车间内临时储存或转移到一般工业固废储存间集中存储，堆放点要求做好防扬散、防流失、防渗漏等处理，分类收集暂存，外售资源回收公司。

项目固废包括一般固废和危险废物，应分类收集处理，按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订）的相关要求进行管理、贮存、处置。

（1）一般固废环境管理措施

一般工业固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订）要求执行，根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中的相关环境保护要求执行。企业应按《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》做好台账记录，并按《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法（试行）》要求规范转移。

项目产生的一般工业固废在一般固废暂存间暂时集中存放，面积约 50m²，约每 2 个月委托处置，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。一般工业固废收集后外售资源回收公司或委托有能力处置单位处置，生活垃圾由环卫部门统一清运处理。

（2）危险废物环境管理措施

四、主要环境影响和保护措施

运
营
期
环
境
影
响
和
保
护
措
施

项目危险废物处置应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订）中有关危险废物的管理条款执行，危险废物按法规要求应委托有资质的单位进行处理。考虑企业危险废物难以保证及时外运处置，企业应设置危废暂存库，对危险废物进行收集及临时存放，然后集中由有资质单位收集处理。危险废物进行临时存放时，需按《危险废物贮存污染控制标准》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的相关要求，使用密封容器进行贮存，且须采用防漏措施。

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023），危险废物具有长期性、隐蔽性和潜在性，必须从以下几方面加强对危险废物的管理力度。

①首先对危险废物的产生源及固废产生量进行申报登记。

②对危险废物的转移运输要实行《危险废物转移联单管理办法》，实行五联单制度。运输单位、接受单位及当地生态环境部门进行跟踪联单。

③危险废物暂存间采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施。贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。

④贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s），或其他防渗性能等效的材料。

⑤在储存间外部明显位置需要张贴危险废物贮存场标志，危废包装上需要粘贴危险废物标签，做好危废产生台账记录，危废进行转移时要严格执行转移联单制度，依据《危险废物转移管理办法》（生态环境部 公安部 交通运输部 部令第 23 号）的规定办理危废转移等手续。

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）的要求，结合区域环境条件可知，项目危险废物贮存间选址地质构造稳定，非溶洞区等地质灾害区域，设施场所高于最高的地下水位，项目距离居民点较远，其选址可行。

根据工程分析，本项目危险废物产生量约 6.750t/a，危险废物至少每 3 个月委托处置一次，危险废物贮存场所（设施）的能力可以满足企业危险废物贮存要求。

根据本项目危险废物特性，均为固态和液态，液态危废可装在废桶内，因此对

四、主要环境影响和保护措施

运营期环境影响和保护措施

大气、地表水、地下水、土壤环境等不会产生污染；危险废物贮存场所具备防风、防雨、防晒、防渗漏等功能，因此危险废物贮存期间对周边环境的影响可接受。

综上，项目所产生的固体废弃物按相应的方式进行处置，各类固体废弃物均有可行的处置出路。只要建设单位落实以上措施，加强管理及时清除，则项目产生的固废不会对周围环境产生不良影响。

五、地下水、土壤

1.建设项目地下水、土壤环境影响类型与影响途径识别

表4-20 地下水、土壤环境影响源及影响因子识别表

污染源	工艺流程节点	污染影响途径	污染物类型	污染物指标	备注
危废暂存间	固废储存	地面漫流	废机油等	石油烃等	事故
		垂直入渗			
危险物质仓库	危险物质原料储存	垂直入渗	机油等	石油烃等	事故
事故应急池	事故应急	地面漫流	事故应急水	有机物等	事故
		垂直入渗			
废水处理设施	生产废水	地面漫流	生产废水	有机物等	事故
		垂直入渗			

2.地下水、土壤污染防治措施

项目不涉及重金属、持久难降解有机污染物排放，正常工况下不存在土壤、地下水环境污染途径。

入渗污染主要产生可能性来自事故排放。本项目土壤、地下水潜在污染源来自于危险物质仓库、危废暂存间、污水处理站，针对厂区各工作区特点和岩土层情况，提出相应的分区防渗要求，项目分区防渗要求见表 4-21。

表4-21 项目地下水、土壤分区防渗及技术要求

防渗级别	工作区	防渗技术要求
重点防渗区	危废暂存间	危废暂存间防渗要求依据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求，渗透系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s；其余工作区防渗要求为：等效黏土防渗层厚≥6.0m，渗透系数≤1.0×10 ⁻⁷ cm/s，或者参考 GB 18598 执行
	危险物质仓库	
	污水处理站	
	事故应急池	
一般防渗区	生产区域	等效黏土防渗层厚≥1.5m，渗透系数≤1.0×10 ⁻⁷ cm/s；或者参考 GB 16889 执行
	一般工业固废存放区	
	原辅料仓库	

本项目各功能区均采用“源头控制”、“分区防控”的防渗措施，可以有效保证污染物不会进入地下水、土壤环境；而且厂区内地面已经完成硬化防渗建设，因此，本项目运营期不可能对拟建地土壤、地下水环境造成污染，项目建成后造成的地下水、土壤环境影响可以接受。

3.跟踪监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017），项目土壤、地下

四、主要环境影响和保护措施

水环境无需跟踪监测。

六、生态

项目位于台州市温岭市东部新区松航南路 426 号，项目在已建厂房内实施，不新增用地，对周边生态环境基本无影响。

七、环境风险

1.建设项目风险源调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B，本项目涉及的主要危险物质主要为矿物油、危险废物等，环境风险识别结果见表 4-22。

表4-22 建设项目环境风险识别表

序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的最近环境敏感目标
1	原料存储	危险物质仓库	油类物质等	泄漏、火灾、爆炸	大气、水、土壤环境污染	周边居民点、河流、地下水、土壤
2	固废贮存	危废仓库	危险废物	泄漏	水、土壤环境污染	河流及地下水、土壤
3	事故应急池	事故应急池	生产废水	泄漏	大气、地表水、地下水、土壤环境污染	地表水、地下水、土壤
4	废水处理设施	废水处理设施	事故废水	泄漏	大气、地表水、地下水、土壤环境污染	地表水、地下水、土壤

2.环境风险物质 Q 值计算

根据项目原辅料及产品情况，对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 中表 B.1 中风险物质结合表 B.2 判定风险物质。主要风险为泄漏、火灾甚至爆炸。项目主要危险物质贮存情况见表 4-23。

表4-23 项目涉及的主要危险化学品

序号	名称		储存方式	最大贮存量 (t)	
				原料	纯质
1	油类物质	按 100%机油	25kg/桶, 20 桶	0.5	0.5
2	脱脂剂		10kg/桶, 10 桶	0.1	0.1
3	危险废物	100%危险废物	危废间暂存, 每 3 个月委托处置一次	2.429	2.429
折合成纯溶剂时合计	油类物质		/	/	0.5
	脱脂剂		/	0.1	0.1
	危险废物		/	/	2.429

本项目企业全厂设 1 个危险化学品专用仓库，危险化学品全部暂存于危险化学品专用仓库内，车间使用时按需领取，不随便在车间存放。

3.环境风险潜势初判

①危险物质数量与临界量比值（Q）

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风

四、主要环境影响和保护措施

险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目，按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： $q_1, q_2, \dots, q_n$ ——每种危险物质的最大存在总量，t；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ ——每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

项目涉及的主要危险物质 Q 值计算见表 4-24。

表4-24 项目 Q 值确定表

序号	危险物质名称	CAS 号	最大存在总量 q_n/t	临界量 Q_n/t	该种危险物质 Q 值
1	油类物质	/	0.5	2500	0.0002
2	脱脂剂	/	0.1	50	0.0020
3	危险废物	/	1.688	50	0.0338
项目 $\sum_{i=1}^n q_i / Q_i$ Q 值					0.0360

由计算结果项目 Q 值 < 1 判断可知，该项目环境风险潜势为 I，因此，项目涉及的有毒有害和易燃易爆危险物质存储量均未超过临界量。

4.环境风险识别

（1）原料贮存、生产使用过程等环境风险防范

原料设置专门的原料仓库并定期检查，原料暂存处建议安装可燃气体报警仪以及按规范配置消防设施，原料暂存处均应采用防爆电器（防爆灯、防爆风扇等），并在原料暂存处进出口安装防静电装置，张贴醒目的显示牌。危废设置专门的暂存场所，针对危废类别选用合适的包装容器，危废暂存前需检查包装容器的完整性，严禁将危废暂存于破损的包装容器内，以免物料泄漏污染周围环境，同时对危废暂存区域进行定期检查，以便及时发现泄漏事故并进行处理。

生产过程事故风险防范是安全生产的核心，要严格采取措施加以防范，尽可能降低事故概率。项目生产和安全管理中要密切注意事故易发部位，必须要做好运行

四、主要环境影响和保护措施

运
营
期
环
境
影
响
和
保
护
措
施

监督检查与维修保养，防祸于未然。生产区域应采用防爆电器（防爆灯、防爆风扇等），并在成型区安装可燃气体报警仪。必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查，发现异常现象的应及时检修，必要时按照“生产服从安全”原则停车检修，严禁带病或不正常运转。为操作工人提供服装、防尘口罩、安全帽、安全鞋、防护手套、耳塞、护目镜等防护用品。

（2）末端处理过程环境风险防范

根据《浙江省应急管理厅 浙江省生态环境厅关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143 号），建设项目竣工后，建设单位应当按照法律、法规规定的标准和程序，对环保设施进行验收，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，并形成书面报告。

确保废气末端治理设施日常正常稳定运行，避免超标排放等突发环境事件的发生，必须要加强废气治理设施的维护和管理。如发现人为原因不开启废气等末端治理措施，责任人应受行政和经济处罚，并承担事故排放责任及相应的法律责任。若末端治理措施因故不能运行或者检修，则生产必须停止。为确保处理效果，在车间设备检修期间，末端处理系统也应同时进行检修，日常应有专人负责进行维护。贮存场所外要设置危险废物警示标志，危险废物容器和包装物上要设置危险废物标签。危险废物应当委托具有相应危险废物经营资质的单位利用处置，严格执行危险废物转移计划审批和转移联单制度。危险废物贮存设施底部必须高于地下水最高水位，设施地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，地面必须硬化、耐腐蚀，且表面无裂缝，贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏，并防风、防雨、防晒、防漏，做好危险废物的入库、存放、出库记录，不得随意堆置，委托资质单位处置等。

根据《浙江省安全生产委员会成员单位安全生产工作任务分工》（浙安委〔2024〕20 号），企业应委托有相应资质的设计单位对建设项目重点环保设施进行设计、自行（或委托）开展安全风险评估”危险废物贮存及贮存场所建设应符合《危险废物收集贮存运输技术规范》的要求。

（3）火灾爆炸事故环境风险防范

加强原料仓库、使用车间、成品仓库的管理维护。企业应建立微型消防站，组建兼职应急消防队伍，配备一定数量的应急消防设备并开展定期应急演练。企业应在原料仓库建议按规范配置消防设施，原料仓库应采用防爆电器（防爆灯、防爆风扇等），并在原料仓库进出口安装防静电装置，张贴醒目的显示牌。企业应对生产

四、主要环境影响和保护措施

运营期环境影响和保护措施

设备、电线线路、废气处理设备及管道的维护，定期检查维护及更新，防止发生火灾、爆炸的可能。

（4）环境风险应急应对

企业设置事故废水收集（尽可能以非动力自流方式）和应急储存设施，以满足事故状态下收集泄漏物料、污染消防废水和污染雨水的要求，并建立防止事故废水进入外环境的控制、封堵系统。

当发生厂区火灾等事故，在消防过程将产生大量消防废水，部分未燃烧液体将混入消防废水中。参照中国石油化工集团公司《水体环境风险防控要点》（试行）（中国石化安环〔2006〕10号）“水体污染防控紧急措施设计导则”：企业应设置能够储存事故排水的储存设施，储存设施包括事故池、事故罐、防火堤内或围堰内区域等。

V_1 ——收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量（注：储存相同物料的罐组按一个最大储罐计，装置物料量按存留最大物料量的一台反应器或中间储罐计）。

V_2 ——发生事故的储罐或装置的消防水量， m^3 ； $V_2 = \sum Q_{消} t_{消}$

$Q_{消}$ ——发生事故的储罐或装置同时使用的消防设施给水流量， m^3/h ；

$t_{消}$ ——消防设施对应的设计消防历时， h ；

V_3 ——发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量， m^3 ；

V_4 ——发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量， m^3 ；

V_5 ——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量， m^3 ； $V_5 = 10qF$

q ——降雨强度， mm ；按平均日降雨量；

$q = qa/n$

qa ——年平均降雨量， mm ；

n ——年平均降雨日数。

F ——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积， ha ；

根据本项目具体情况分析，取值如下：

V_1 ——本项目取测试水池最大的有效池体容积，有效容积约为 $32m^3$ ，因此 V_1 取 $32m^3$ ；

V_2 ——消防废水产生量约为 $20L/s$ ； $t_{消}$ 取 $2h$ ，因此 $V_2 = 144m^3$ ；

V_3 —— V_3 取 0 ；

四、主要环境影响和保护措施

运
营
期
环
境
影
响
和
保
护
措
施

V_4 —— V_4 取 0;

V_5 —— qa 约为 1733.1mm; n 按 100 天计; F 取 $0m^2$ (本项目不涉及必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积, 因此取 0)。

由以上估算可知, 本项目应配备的事故应急池的总容量至少为 $176m^3$ 。考虑一定容量, 企业应设置一座 $180m^3$ 的事故应急池, 位于厂区东侧, 能够满足事故废水的最大容量。

综上分析, 项目涉及的有毒有害和易燃易爆危险物质存储量均未超过临界量, 项目对环境风险的影响不大, 建设项目环境风险是可防控的。

八、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射。

九、监测计划

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019 年版), 本项目排污许可管理类别判定依据见下表 4-25。

表4-25 企业排污许可管理类别归类表				
序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
三十、专用设备制造业 35				
84	环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造 359	涉及通用工序重点管理的	涉及通用工序简化管理的	其他

根据上表判定依据, 同时本项目不涉及涉及通用工序重点管理的、通用工序简化管理的, 因此属于登记管理类。

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017) 相关自行监测管理要求, 本项目的监测计划建议见表 4-26。企业可委托有资质的检(监)测机构代其开展自行监测。企业应建立自行监测质量管理体系, 按照相关技术规范要求做好监测质量保证与质量控制, 并做好与监测相关的数据记录, 按照规定进行保存, 并依据相关法规向社保公开监测结果。

表4-26 项目自行监测计划表					
项目	监测点位	监测指标	监测频次 (间接排放)	执行标准	监测部门
废水监测计划方案	DW001 废水总排放口	COD _{Cr} 、石油类、SS、TN、LAS、NH ₃ -N、TP	1 次/年	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 中三级排放标准纳管, 其中 NH ₃ -N、TP 执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/ 887-2013) 要求	需委托有资质单位进行取样监测
	YS001 雨水排放口	化学需氧量、悬浮物	日①	/	

四、主要环境影响和保护措施

运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	有组织废气监测计划方案	DA001 焊接废气、喷砂废气、切割废气排放口	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 二级排放标准	
	无组废气监测计划方案	厂界	颗粒物	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的表 2	
	噪声监测计划	各厂界	L _{Aeq}	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准	
	注：①雨水排放口有流动水时按月监测。若监测一年无异常情况，可放宽至每季度开展一次监测。					

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/ 污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 焊接废气、喷砂废气、切割废气排放口	颗粒物	经焊烟净化器处理后的焊接烟尘、经布袋除尘处理后的喷砂废气和激光切割粉尘汇合一起由 1 根 25 米高的排气筒排放 (DA001)	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 中表 2 二级排放标准
地表水环境	DW001/ 企业总排口	COD _{Cr} 、 NH ₃ -N、 TN、 SS、 石油类、 LAS	生产废水收集后通过调节池+隔油池+混凝沉淀后汇同生活污水经化粪池预处理后一并纳管排放送至温岭东部南片污水处理厂进一步处理后排入环境	《污水综合排放标准》 (GB 8978-1996) 表 4 三级标准、《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》 (DB33/887-2013)
声环境	生产设备	噪声	选用低噪声设备、合理布局车间布局、做好减振隔声措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	一般工业固废分类收集后，出售给回收公司综合利用，或委托有能力处置的单位处置；危险废物厂区规范化暂存后委托有资质单位处置；生活垃圾委托环卫部门清运。			
土壤及地下水污染防治措施	加强车间管理，危险物质随用随取，不得随便放置在车间内，危险物质在车间专用仓库集中存储，设置集液池、围堰等防泄漏收集措施，地面硬化不得有缝隙并铺设防渗层，做好分区防渗；定期检查。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	①强化风险意识、加强安全管理。②危险物质设置专门仓库，危废选用合适的包装容器并设置专门的暂存场所，防止泄漏事故发生；加强管理并定期检查，以便及时发现泄漏事故并进行处理。③生产过程中密切注意事故易发部位，必须要做好运行监督检查与维修保养，配备消防设施及报警装置，防止火灾爆炸事故发生。④在台风、洪水来临之前做好防台、防洪工作			
其他环境管理要求	项目建成后企业需持证排污、按证排污，严格执行排污许可制度；根据《排污单位自行监测技术指南 总则》 (HJ 819-2017) 定期进行例行监测；需保证处理设施能够长期、稳定、有效地进行处理运行，不得擅自拆除或者闲置废气处理设施和废水处理设施，不得故意不正常使用污染治理设施			

六、结论

一、环评审批原则符合性分析

根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令第 388 号第三次修正），本项目的审批原则符合性分析如下：

1. 建设项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求

本项目不在《温岭市“三区三线”划定方案》划定的生态保护红线内，满足生态保护红线要求。项目采取本环评提出的相关防治措施后，企业排放的污染物不会对周边环境造成明显影响，不会突破区域环境质量底线。项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染，符合能源资源利用上线要求。根据《温岭市生态环境分区管控动态更新方案》，项目拟建地属于台州市温岭市东部新区产业集聚重点管控单元（ZH33108120078），属于重点管控单元，项目所在地属于工业功能区，不属于生态环境准入清单中禁止发展的项目，对项目周边土壤环境敏感目标不会产生污染，符合该区域空间布局约束要求。

2. 排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求

根据工程分析和影响分析，项目产生的各污染物采取相应的污染防治措施后均能达标排放，因此，只要建设单位加强管理，可确保本项目废气、废水、噪声等达标合规排放，固废能够得到妥善贮存和合理处置。

根据工程分析，本项目排放的污染物总量控制指标建议值为： COD_{Cr} 0.221t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 0.022t/a、烟粉尘 0.135t/a。

COD_{Cr} 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 削减替代比例为 1:1，即需要通过排污权交易购买总量 COD_{Cr} 0.221t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 0.022t/a；烟粉尘在当地生态环境部门备案。

因此，项目符合总量控制要求。

3. 温岭市国土空间规划的要求

根据《温岭市国土空间总体规划（2021-2035 年）》，本项目拟建地位于城镇开发边界内，不涉及生态保护红线或耕地和永久基本农田，因此符合温岭市国土空间规划的要求。

4. 建设项目符合国家和省产业政策的要求

对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于限制类及禁止类

六、结论

项目，且本项目已经在温岭市经济和信息化局赋码，因此项目建设符合国家、地方产业政策要求。

二、总结论

综上所述，浙江利欧水务科技有限公司年产 5000 套供水系统、7750 套电气控制设备、2300 套净水设备、1200 套一体化预制泵站、650 套隔油设备、900 套一体化污水提升设备技改项目选址符合温岭市生态环境分区管控动态更新方案的要求；符合三线一单要求；污染物排放符合国家、省规定的污染物排放标准；符合国家、省规定的主要污染物排放总量控制指标；项目新增污染物排放对周围环境影响可接受，能够符合建设项目所在地环境功能区划确定的环境质量要求；环境风险可控；符合国土空间规划；符合国家、省和地方产业政策和环保政策等的要求；符合环境准入条件要求。因此，从环保角度分析，建设项目的实施是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a

分类\项目	污染物名称	现有工程排放量（固体废物产生量）①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量（固体废物产生量）③	本项目排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量（新建项目不填）⑤	本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量⑦
废气	颗粒物	0	0	0	0.135	0	0.135	0.135
废水	废水量	0	0	0	4420.2	0	4420.2	4420.2
	COD _{Cr}	0	0	0	0.221（近期）	0	0.221（近期）	0.221（近期）
	NH ₃ -N	0	0	0	0.022（近期）	0	0.022（近期）	0.022（近期）
一般工业固体废物		0	0	0	254.179	0	254.179	254.179
危险废物		0	0	0	6.750	0	6.750	6.750

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①